

## **Distrito de Lautem - 2000**

---

<b>Duração</b>	12 meses
<b>País</b>	Timor-Leste
<b>Localização</b>	Distrito de Lautem, sede de LosPalos
<b>Área de Intervenção</b>	Educação para a saúde

---

### **Contexto**

Dar apoio à população de Lautem, e cooperar com o sistema de saúde pública na educação para a saúde.

### **Objectivo Geral**

Assistência médica à população e apoio ao sistema nacional de saúde

### **População Alvo**

54.000 habitantes do distrito de Lautem.

### **Financiadores**

European Commission Humanitarian Office, (ECHO); Commissariado de Apoio à Transição de Timor Leste, (CATTL).

### **Actividades**

- Supervisão do sistema de saúde do Distrito;
- Reabilitação das estruturas sanitárias;
- Assistência médica;
- Clínicas móveis;
- Fornecimento de medicamentos;
- Equipamento das estruturas distritais de saúde (1 Hospital, 5 Centros de Saúde, 5 Postos de Saúde);
- Formação de Pessoal para a Saúde;
- Acções de educação para a saúde;
- Apoio ao Programa Nacional de Saúde ? campanha tuberculose, vacinação da Organização Mundial de Saúde.